 German Engineering

## Technische Daten VACUDEST ZLD

- Kosteneffizient dank höchster Eindampfraten
- Wartungsfreundlich
- Optimale Systemverfügbarkeit
- Niedrige Restwassermengen dank Spitzentechnologie
- Verfügbar für die VACUDEST Baugrößen M bis XL

# VACUDEST ZLD

## Für die abwasserfreie Produktion von morgen

- Destcontrol zur weiteren Verbesserung der Destillatqualität
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit digitalen Services
- Rührwerkssystem für geringen Wartungsaufwand & Prozesssicherheit
- Premium Abluftkühlung



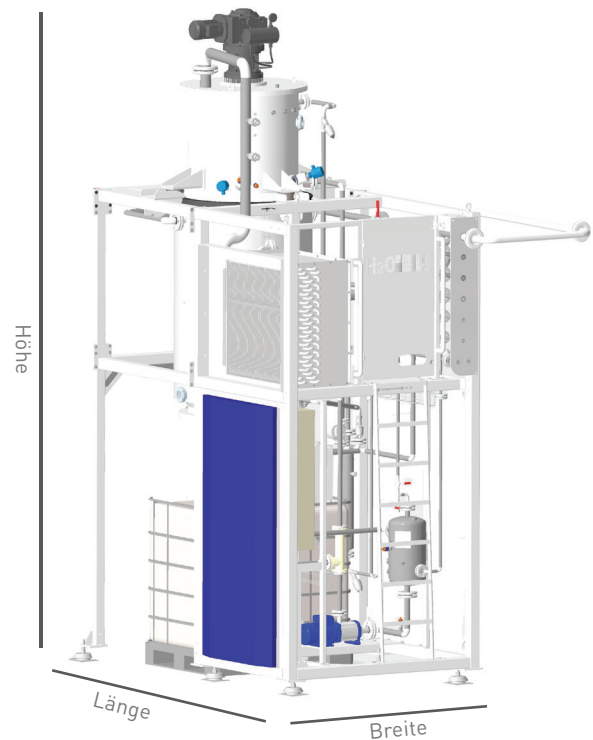
## Leistung

Baugröße	Jährliche Aufbereitungsleistung*	Durchschnittsleistung mit Abwasser bis zu*	Elektrische Anschlussleistung	Energieverbrauch ab*
ZLD M	260 m <sup>3</sup>	32 l/h	4 kW	89 Wh/l
ZLD L 1	560 m <sup>3</sup>	64 l/h	5 kW	62 Wh/l
ZLD L 2	1.000 m <sup>3</sup>	120 l/h	5 kW	42 Wh/l
ZLD XL 1	1.500 m <sup>3</sup>	160 l/h	8 kW	41 Wh/l
ZLD XL 2	2.000 m <sup>3</sup>	220 l/h	10 kW	38 Wh/l
ZLD XL 3	2.800 m <sup>3</sup>	310 l/h	12 kW	36 Wh/l

\* in Abhängigkeit von Aufkonzentrationsverhältnis und VACUDEST Baugröße

## Abmessungen (mm)

Baugröße	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
ZLD M	2.500	1.600	3.500	1.500
ZLD L 1	2.860	1.880	4.000	1.800
ZLD L 2	2.860	1.880	4.700	2.000
ZLD XL 1	3.000	2.000	4.900	3.000
ZLD XL 2	3.100	2.100	5.700	3.800
ZLD XL 3	3.250	2.300	6.700	4.500



Copyright © H2O GmbH 2024 - DE-DB-09/2024